

A
SOUS-PREFECTURE
DE
SAINT JEAN DE MAURIENNE

N° 1992

RECEPISSE DE DECLARATION

VU la loi du 1er juillet 1901 relative au contrat d'association,
VU le décret du 16 août 1901 portant règlement d'administration publique pour l'exécution de la loi précitée,

LE SOUS-PREFET DE ST JEAN DE MAURIENNE

Certifie avoir reçu de Mme Christiane CARAZ, Présidente,
Demeurant à: Rue des Cours - 73870 ST JULIEN MONTDENIS

une déclaration en date du 15 MARS 1996

par laquelle elle fait connaître la constitution de l'association dite : "LE PIED A L'ETRIER"

dont le siège social est fixé à la Mairie de ST JULIEN MONTDENIS ainsi que deux exemplaires des statuts de ladite association.

Pièces annexées : Liste des membres du Conseil d'administration.

SAINT JEAN DE MAURIENNE, LE 21 MARS 1996



LE SOUS-PREFET,
pour le Sous-Prefet
Le Secrétaire en Chef

E. FLAMMIER

EXTRAIT DU DECRET DU 16 AOUT 1901

Article 1er - La déclaration prévue par l'article 5, § 2 de la loi du 1er juillet 1901 est faite pour ceux qui, à un titre quelconque sont chargés de l'administration ou de la direction de l'Association DANS LE DELAIS D'UN MOIS elle est rendue publique par leurs soins au moyen de l'insertion au JOURNAL OFFICIEL d'un extrait contenant la date de déclaration, le titre et l'objet de l'association, ainsi que l'indication de son siège social. ~~Un exemplaire du Journal Officiel contenant cette déclaration devra être remis à la Sous-Prefecture.~~

EXTRAIT DE LA LOI DU 1er JUILLET 1901

Les associations sont tenues de faire connaître dans les trois mois tous les changements survenus dans leur administration ou leur direction, ainsi que les modifications apportées à leurs statuts.

Henri-Champion, 72100 Le Mans. *Transféré; nouvelle adresse:* 195, rue Henri-Champion, 72100 Le Mans. *Date de la déclaration:* 22 mars 1996.

2330 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **UNION POUR ALLONNES.** *Siège social:* Le Jandry, route de Spay, 72700 Allonnes. *Transféré; nouvelle adresse:* chez la présidente, Mme Jousse (Annick), 36, rue des Tisserands, 72700 Allonnes. *Date de la déclaration:* 25 mars 1996.

2331 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. *Ancien titre:* LE CLUB DES SECRETAIRES. *Nouveau titre:* CLUB DES SECRETAIRES DE LA SARTHE. *Siège social:* Les Relais Bleus, 79, boulevard A.-Oyon, 72100 Le Mans. *Transféré; nouvelle adresse:* (C.C.I.), Chambre de commerce et d'industrie, 3, boulevard R.-Levasseur, passage du Commerce, immeuble E, 72000 Le Mans. *Date de la déclaration:* 29 mars 1996.

2332 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. *Ancien titre:* COMITE SARTHOIS D'AIDE A LA POLOGNE. *Nouveau titre:* COMITE SARTHOIS D'AIDE HUMANITAIRE. *Siège social:* 14, allée du Point du Jour, 72500 Château-du-Loir. *Transféré; nouvelle adresse:* mairie, 72500 Château-du-Loir. *Date de la déclaration:* 29 mars 1996.

2333 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **UNION PHILATELIQUE SARTHOISE.** *Nouvel objet:* favoriser et répandre le goût de la philatélie ainsi que tout ce qui s'y rapporte; mettre en relation le plus grand nombre de collectionneurs; permettre l'étude et l'échange entre eux notamment par l'envoi de carnets d'échange. *Siège social:* chez le président, M. Dussol (Jean), 433, avenue Georges Durand, 72100 Le Mans. *Transféré; nouvelle adresse:* chez le président, M. Gohier (Yves), 22 bis, impasse Robidas, 72000 Le Mans. *Date de la déclaration:* 29 mars 1996.

2334 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **LIGUE DES PAYS DE LOIRE DE BOXE FRANÇAISE SAVATE ET DISCIPLINES ASSOCIEES.** *Siège social:* A.N.B.F., 10, rue Lafayette, 44000 Nantes. *Transféré; nouvelle adresse:* chez le président, M. Lods (Francis), 29, rue Joachim-Bonnier, 72100 Le Mans. *Date de la déclaration:* 29 mars 1996.

2335 - Déclaration à la sous-préfecture de Mamers. *Ancien titre:* CERCLE DE JEUX DES CANTONS DE TUFFÉ ET LOUÉ (C.J.C.T.L.). *Nouveau titre:* CERCLE DE JEUX (C.D.J.). *Siège social:* mairie, 72160 Tuffé. *Transféré; nouvelle adresse:* mairie, 72110 Bonnétable. *Date de la déclaration:* 6 février 1996.

(Cette insertion annule et remplace l'annonce n° 1959, parue au Journal officiel n° 9, du 28 février 1996, page 1076.)

Dissolutions

2336 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **AMICALE DES DONNEURS BENEVOLES DE SANG, D'ORGANES ET DE MOELLE OSSEUSE.** *Siège social:* centre hospitalier, 194, avenue Rubillard, 72000 Le Mans. *Date de la déclaration:* 19 mars 1996.

2337 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **LA SUZE-BÉRÉ SOLIDARITÉ.** *Siège social:* mairie, 72210 La Suze-sur-Sarthe. *Date de la déclaration:* 21 mars 1996.

2338 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **ASSOCIATION FAMILLES D'ACCUBIL.** *Siège social:* La Coutière, 72500 Flée. *Date de la déclaration:* 25 mars 1996.

2339 - Déclaration à la préfecture de la Sarthe. **EVENEMENTIELLE 72.** *Siège social:* 34, rue Colin-Thomas, 72000 Le Mans. *Date de la déclaration:* 29 mars 1996.

73 - SAVOIE

Créations

2340 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **GROUPEMENT SYNDICAL D'INTERET ECONOMIQUE DES AMBULANCES DE CHAMBERY.** *Objet:* assurer par tout moyen un meilleur

fonctionnement des entreprises privées de transports sanitaires; en particulier coordonner les moyens techniques mis au service du tour de garde départemental à Chambéry. *Siège social:* chez M. Aubert, 6, rue du Chardonnet, 73000 Chambéry. *Date de la déclaration:* 4 mars 1996.

2341 - Déclaration à la sous-préfecture de Saint-Jean-de-Maurienne. **CHAPELLE DE GRENIS.** *Objet:* rénovation de la chapelle de Grenis et de tout ce qui concerne la mise en valeur de ce hameau ancien. *Siège social:* mairie, 318, rue du Bourg, 73870 Saint-Julien-Mont-Denis. *Date de la déclaration:* 13 mars 1996.

2342 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **ASSOCIATION DU MARATHON DE SAVOIE.** *Objet:* organiser et réaliser une épreuve de course à pied hors stade de moyenne ou longue distance intéressant les villes d'Aix-les-Bains et de Chambéry. *Siège social:* chez Mme André (Isabelle), maison sur la roche, les Nassettes, 73420 Voglians. *Date de la déclaration:* 14 mars 1996.

2343 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **LA BOITE A IMAGES.** *Objet:* initiation, perfectionnement et promotion de la photographie à l'université de Savoie. *Siège social:* université de Savoie, campus du Bourget-du-Lac, 73370 Le Bourget-du-Lac. *Date de la déclaration:* 19 mars 1996.

2344 - Déclaration à la sous-préfecture de Saint-Jean-de-Maurienne. **LE PIED A L'ETRIER.** *Objet:* promouvoir le sport équestre. *Siège social:* mairie, 73870 Saint-Julien-Mont-Denis. *Date de la déclaration:* 20 mars 1996.

2345 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **FEDERATION DE JEET-KI-DO ET DISCIPLINES AFFINITAIRES (F.F.J.K.D.A.).** *Objet:* étudier et favoriser le développement des arts martiaux vietnamiens et sino-vietnamiens ainsi que le jeet-cong-dao et jeet-tau-chi, le viet-lo-dao et d'autres disciplines; fédérer et diriger le fonctionnement des clubs et écoles de jeet-ki-do principalement; regrouper les styles et écoles d'arts martiaux du territoire français; développer tout ce qui a trait à la pratique du jeet-ki-do en France. *Siège social:* Les Provards Cessens, 73410 Albens. *Date de la déclaration:* 20 mars 1996.

2346 - Déclaration à la sous-préfecture d'Albertville. **ASSOCIATION DES PARENTS D'ELEVES NOISETTE.** *Objet:* s'investir dans le domaine scolaire et parascolaire de l'école de Saint-Jean-de-Belleville. *Siège social:* mairie, chef lieu, 73440 Saint-Jean-de-Belleville. *Date de la déclaration:* 22 mars 1996.

2347 - Déclaration à la sous-préfecture d'Albertville. **OURALP.** *Objet:* enseignement de la langue russe; mise en place de toutes actions tendant à développer des relations amicales, culturelles, touristiques et sportives entre les deux pays. *Siège social:* lycée Jean-Moulin, 12, rue Félix-Chautemps, 73202 Albertville Cedex. *Date de la déclaration:* 22 mars 1996.

2348 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **ASSO'LATINO.** *Objet:* association à but humanitaire afin d'organiser des événements pour récolter des fonds. *Siège social:* chez Mme Fayard (Angélique), 402, rue de la République, University 007, 73000 Chambéry. *Date de la déclaration:* 22 mars 1996.

2349 - Déclaration à la sous-préfecture d'Albertville. **LA RECREATION SALINOISE.** *Objet:* jeux de société, initiation et pratique des jeux de société. *Siège social:* mairie, 73600 Salinles-Thermes. *Date de la déclaration:* 25 mars 1996.

2350 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **MOTO-CLUB SAVOIE.** *Objet:* réunir des personnes propriétaires de motos de marque Harley Davidson afin d'organiser des sorties; participer à diverses concentrations de motos; restaurer et entretenir des motos anciennes, toutes marques confondues. *Siège social:* rue du Mont-Blanc, 73410 Albens. *Date de la déclaration:* 25 mars 1996.

2351 - Déclaration à la préfecture de la Savoie. **L'EUROPEENNE.** *Objet:* échanges européens entre étudiants en soins infirmiers. *Siège social:* chez Mlle Lai (Raja), 70, rue Ernest-Grangeat, 73000 Chambéry. *Date de la déclaration:* 25 mars 1996.



SOUS-PREFECTURE DE SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE

Bureau des Associations
B.P. 106
73302 ST JEAN DE MAURIENNE Cedex
Tél. : 04.79.59.56.08
sous-prefecture-de-st-jean-de-mne@savoie.pref.gouv.fr

Le numéro W733000094
est à rappeler dans toute
correspondance

Récépissé de Déclaration de MODIFICATION
de l'association n° W733000094

Ancienne référence
de l'association :
0733001992

Vu la loi du 1er Juillet 1901 relative au contrat d'association ;
Vu le décret du 16 Août 1901 portant règlement d'administration publique pour l'exécution de la loi précitée ;

Le Sous-Préfet de SAINT JEAN DE MAURIENNE

donne récépissé à **Madame la Présidente**
d'une déclaration en date du : **19 mars 2012**
faisant connaître le(s) changement(s) suivant(s) :

DIRIGEANTS, OBJET, STATUTS

dans l'association dont le titre est :

LE PIED A L'ETRIER

dont le siège social est situé : Mairie
73870 Saint-Julien-Mont-Denis

Décision(s) prise(s) le(s) : **10 février 2012**

Pièces fournies :
liste des dirigeants
Procès-verbal
Statuts

Saint-Jean-de-Maurienne, le 19 mars 2012

Le Sous-Préfet,

La Secrétaire Générale



Nicole PEPIN

Loi du 1 juillet 1901, article 5 - al 5, 6 et 7 - Décret du 16 août 1901, article 3 :

Les associations sont tenues de faire connaître, dans les trois mois, tous les changements survenus dans leur administration ou leur direction, ainsi que toutes les modifications apportées à leurs statuts. Ces modifications et changements ne sont opposables aux tiers qu'à partir du jour où ils auront été déclarés. Les modifications et changements seront, en outre, consignés sur un registre spécial qui devra être présenté aux autorités administratives ou judiciaires chaque fois qu'elles en feront la demande.

Loi du 1 juillet 1901, article 8 - al 1 :

Seront punis d'une amende de 1500 € en première infraction, et, en cas de récidive, ceux qui auront contrevenu aux dispositions de l'article 5.

NOTA :

L'insertion au Journal Officiel des modifications portant sur le titre, l'objet, le siège social d'une association est facultative. Elle ne peut être exigée des tiers car le récépissé délivré par les services préfectoraux fait foi dans tous les cas.

La loi 78-17 du 6 janvier 1978 modifiée relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés, s'applique à la déclaration relative à votre association dont les destinataires sont les services préfectoraux et les services de l'Etat concernés. L'article 40 de cette loi vous garantit un droit d'accès et de rectification. Celui-ci peut s'exercer auprès du préfet ou du sous-préfet de l'arrondissement du siège de votre association, pour les données à caractère personnel concernant les personnes physiques déclarées comme étant chargées de sa direction ou de son administration.



Vu la Loi n° 84-610 du 16 juillet 1984 modifiée relative à l'organisation et la promotion des activités physiques et sportives

Vu le Décret n° 2002-488 du 9 avril 2002 relatif l'agrément des groupements sportifs

Vu l'Arrêté du 28 février 1980 accordant la décision d'agrément aux préfets

Vu l'Arrêté préfectoral du 10 septembre 2003 donnant délégation de signature à Monsieur le directeur départemental de la jeunesse et des sports

LE PREFET DE LA SAVOIE

ARRETE

Article 1er : L'agrément ministériel prévu par la Loi susvisée est accordé à l'association :

**LE PIED A L'ETRIER
MAIRIE
73870 ST JULIEN MONTDENIS**

pour la pratique des activités physiques et sportives mentionnées ci-après : promouvoir le sport équestre. (F.F.Equitation)

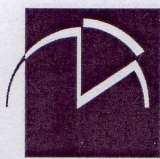
NUMERO: 73S0104 DATE : 20/01/04
--

Article 2 : Le directeur départemental de la jeunesse et des sports de la Savoie est chargé de l'exécution du présent arrêté.

CHAMBERY, le 20/01/04

Pour le préfet et par délégation,
Le directeur départemental

G. FABRETTI



INSEE
BOURGOGNE
INSTITUT NATIONAL
DE LA STATISTIQUE
ET DES ÉTUDES
ÉCONOMIQUES

SERVICE STATISTIQUE
Répertoire SIRENE

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE
à la date du : 12/12/2003

Description de l'établissement

Identifiant SIRET	431 984 285 00012	établissement siège
Raison sociale ou Nom	ASS LE PIED A L'ETRIER	
Enseigne		
Adresse	ZI DU PRE DE PAQUES 73 SAINT JULIEN MONT DENIS	

Activité principale exercée (APE)	926C Autres activités sportives
-----------------------------------	---------------------------------

Effectif en 2002	0 salarié
------------------	-----------

Description de l'entreprise

Identifiant SIREN	431 984 285
Raison sociale ou Nom	ASS LE PIED A L'ETRIER
Sigle	
Catégorie juridique	Autre groupement de droit privé non doté de personnalité morale

Activité principale exercée (APE)	926C Autres activités sportives
-----------------------------------	---------------------------------

Effectif en 2002	0 salarié
------------------	-----------

Nombre d'établissements actifs	1
--------------------------------	---

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les utilisations statistiques (décret n° 2002-1622 du 31 décembre 2002, portant approbation des nomenclatures d'activités et de produits).